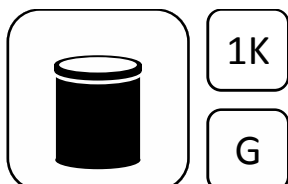


## WMP 713 Grundierung für Metall



### Kurzbeschreibung

WMP 713 ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und WestWood Abdichtungs- oder Dickschichtsystemen.

### Material

1-komponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Acrylatbasis

### Eigenschaften und Vorteile

- sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und den nachfolgenden WestWood Systemen
- leichte Verarbeitung

### Einsatzbereiche

WMP 713 wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (Stahl, Alu, Zink, Kupfer, usw.) und nachfolgenden WestWood Abdichtungsprodukten oder Verlaufmörteln verwendet. Ungeeignet für die Überarbeitung sind alle anderen Produkte (z. B. Primer, Finish, Spachtel, Mörtel).

### Lieferform

1 kg-Blechdose



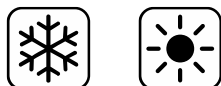
### Farbtöne

WMP 713 ist grau.

### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

### Verarbeitungsbedingungen



### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WMP 713	+3 bis +35	+3 bis +50*	+3 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

## WMP 713 Grundierung für Metall

### Reaktionszeiten

Temperatur	Trockenzeit WMP 713
30 °C	mind. 1 Std.
20 °C	mind. 2 Std.
10 °C	mind. 3 Std.
3 °C	mind. 4 Std.

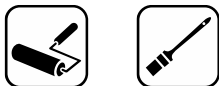
### Verbräuche

0,17 - 0,20 kg/m<sup>2</sup>

### Technische Daten

Dichte: 1,51 g/cm<sup>3</sup>

### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktauftrag mit:

- Finishroller (fusselfreier Fellroller)
- Pinsel

#### Untergrundvorbereitung

Vor Auftragsbeginn sind die Metallflächen blank zu schleifen und anschließend mit Weplus Reiniger und einem fusselfreien Lappen abzureiben.

#### Mischen

Vor Auftragsbeginn den Primer durch rühren oder schütteln gründlich durchmischen.



#### Auftrag

Die Grundierung wird mit einem Finishroller gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Hierbei in allen Bereichen, vor allem in Ecken, Material-anhäufungen vermeiden und ggfs. mit dem Pinsel ausstreichen um höhere Schichtdicken zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit nachfolgenden WestWood Produkten sollte innerhalb von 8 Std. nach Produktauftrag erfolgen.

### Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

### Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

## WMP 713 Grundierung für Metall

### Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 28.11.2013  
westwood\_de-de\_pi\_wmp-713\_131128