

## Wepox 100 (A+B) Grundierung für mineralische Untergründe



### Material

#### Kurzbeschreibung

Wepox 100 (A+B) ist eine langsam erhärtende Grundierung zur Absperrung von stark saugenden, mineralischen Untergründen für den anschließenden Auftrag von WestWood Abdichtungs- oder Beschichtungsprodukten.

2-komponentiges, dünnflüssiges, langsam härtendes Grundierungsharz auf Basis von Epoxidharz

### Eigenschaften und Vorteile

- dünnflüssig
- porenfüllend und porenverschließend
- hydrolyse- und alkalibeständig
- lösemittelfrei

### Einsatzbereiche

Wepox 100 (A+B) wird zur Vorbehandlung (Grundierung und Absperrung) von stark saugenden, mineralischen Untergründen (z. B. Porenbeton/ Gasbeton) für nachfolgende WestWood Abdichtungs- und Beschichtungsprodukte verwendet.

### Lieferform

Das Produkt wird in getrennten Gebinden (Stammharz und Härter) geliefert.



7,00 kg Wepox 100 A Basiskomponente  
3,15 kg Wepox 100 B Härtekomponente  
10,15 kg

18,00 kg Wepox 100 A Basiskomponente  
8,00 kg Wepox 100 B Härtekomponente  
26,00 kg

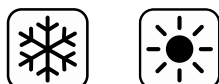
### Farbtöne

Wepox 100 (A+B) ist unpigmentiert.

### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

### Verarbeitungsbedingungen



#### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wepox 100 (A+B)	+8 bis +35	+8 bis +50*	+8 bis +30

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

## Wepox 100 (A+B) Grundierung für mineralische Untergründe

### Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 80\%$  vorherrschen.  
Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.  
Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

### Reaktionszeiten

	Wepox 100 (A+B) (bei 20 °C)
Topfzeit	ca. 30 Min.
regenfest	ca. 8 Std.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 12 Std.
ausgehärtet	ca. 7 Tage

Mit zunehmenden Temperaturen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

### Verbräuche

- auf nicht saugenden Untergründen ca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>
- auf saugenden Untergründen ca. 0,60 kg/m<sup>2</sup>

### Technische Daten

Dichte:  
Wepox 100 A Basiskomponente: 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
Wepox 100 B Härtekomponente: 0,99 g/cm<sup>3</sup>  
Wepox 100 (A+B): 1,08 g/cm<sup>3</sup>

### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Fellroller
- Pinsel (nur in Bereichen die mit dem Fellroller nicht zugänglich sind)

#### Zu beschichtender Untergrund

Die Grundierung immer nur auf vorbereitetem Untergrund anwenden.  
Angaben zur richtigen Untergrundvorbereitung finden Sie im entsprechenden Arbeitsleitfaden.



#### Mischen

Das Wecryl 100 A mit langsam laufendem Rührwerk mischen, das Wecryl 100 B zügig zugeben und 2 Min. mischen. Diese Mischung umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.  
Das Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden.

#### Auftrag

Die Grundierung wird mit dem Fellroller gleichmäßig und filmbildend aufgerollt. Pfützenbildung ist zu vermeiden. Nach der Aushärtung sind eventuell vorhandene Fehlstellen (Blasen, nicht vollständig geschlossene Bereiche) durch einen zweiten Auftrag zu schließen.

## Wepox 100 (A+B) Grundierung für mineralische Untergründe

Die Überarbeitung mit nachfolgenden WestWood Produkten sollte innerhalb von 24 Stunden nach Produktauftrag erfolgen. Andernfalls kann die Haftung zur nachfolgenden Produktebene beeinträchtigt sein.

### **Vorbereitung für nachfolgende Schicht Wecryl 242 – Mörtel zum Reprofilieren**

Nach der Aushärtung der Grundierung wird eine zweite Schicht aufgetragen und im frischen Zustand ein wenig Quarzsand (0,2-0,6 mm) eingestreut. Ein Überschuss an Sand ist zu vermeiden.

Nach der Aushärtung wird loser Sand abgesaugt.

Die Absandung erzeugt die benötigte Rauigkeit für den Auftrag des Mörtels. Eine Absandung niemals in der ersten Primerschicht ausführen.

### **Reinigung**

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit Weplus Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

### **Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge**

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

### **Allgemeiner Hinweis**

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 11.08.2016