

WeTraffic 492 Strukturbelag FGSO

Bauxit 0,9 – 1,4 mm



Kurzbeschreibung

WeTraffic 492 ist eine Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) die speziell für den Einsatz auf öffentlichen Haupt- und Nebenstrassen entwickelt wurde, sowie andere stark beanspruchte Verkehrsflächen wie z. B Rampen, Ein- und Ausfahrten von Parkhäusern etc. Das Produkt erfüllt die Anforderungen der Norm SN 640 214 FGSO (Farbliche Gestaltung von Strassenoberflächen).

Material

2-komponentige, schnellhärtende, flexibilisierte, pigmentierte, mit Bauxit (0,9 - 1,4 mm) gefüllte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften

- hoch abriebfest, PSV-Wert des Zuschlagstoff 70 - 80
- hohe Rutschhemmung und Griffigkeit > SRT 65 (SN 640 214 FGSO)
- widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung
- chloridbeständig
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- lösemittelfrei

Einsatzbereiche

- FGSO auf Haupt- und Nebenstrassen
- Radweg mit erhöhten Ansprüchen
- Rampen
- Ein- und Ausfahrten von Parkhäusern

Lieferform



Sommer:

15,00 kg WeTraffic 492
0,30 kg Wekat 900
 15,30 kg

Winter:

15,00 kg WeTraffic 492
0,50 kg Wekat 900
 15,50 kg

Farbtöne

WeTraffic 492 ist z.B lieferbar in:

- RAL 3018 Erdbeerrot
- RAL 3020 Verkehrsrot
- RAL 7037 Staubgrau
- RAL 7030 Steingrau
- weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

WeTraffic 492 Strukturbelag FGSO

Bauxit 0,9 – 1,4 mm

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen:

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WeTraffic 492	-10 bis +35	-5 bis +40*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein.

Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	WeTraffic 492 (bei 20 °C)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)									
	-5	+3	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35	
WeTraffic 492	3%	3%	2%	2%	1,5%	1,5%	1,5%	1%	1%	

Verbräuche

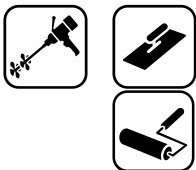
Untergrund
Asphalt fein
Asphalt grob

Verbrauch
ca. 3,5 – 3,8 kg
ca. 4,0 – 4,5 kg

Technische Daten

Dichte: ca. 1,82 g/cm³

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Fellroller
- Glättekelte / Gummischieber

Oberflächenbearbeitung mit:
Strukturwalze

WeTraffic 492 Strukturbelag FGSO

Bauxit 0,9 – 1,4 mm

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss so vorbereitet werden, dass er tragfähig, trocken und frei von losen und haftungsmindernden Bestandteilen ist.

Beton:

Wecryl 176 wird als Grundierung auf saugenden Untergründen wie z. B. Beton eingesetzt. Weitere Hinweise sind den technischen Informationen zu entnehmen.

Asphalt:

Die Anwendung auf frischem Asphalt < 90d wird nicht empfohlen. Bei Anwendungen auf Asphalt > 90d ist keine Grundierung erforderlich.



Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und mind. 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters miterfasst wird. Idealerweise sollte WeTraffic 492 Strukturbelag FGSO einmal umgetopft und anschliessend nochmals durchgerührt werden. Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte mind. 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt, um sich aufzulösen.

Auftrag

Das angemischte Material wird mit der Glättkelle oder Gummischieber gleichmässig verteilt und über das Führungskorn abgezogen.

Für eine gleichmässige und griffige Oberfläche (SRT > 65) muss die Beschichtung umgehend mit einer Strukturwalze abgerollt werden.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 12 Min.) gründlich mit WestWood® Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen.

Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 01.02.2022